

Municipalité de Mont-Blanc

AVIS PUBLIC

EST PAR LES PRÉSENTES DONNÉ par la
soussignée, QUE : --

ADOPTION DU RÈGLEMENT NUMÉRO 325-2025

Le Conseil municipal a procédé à l'adoption, lors de la séance spéciale du 27 janvier 2026, d'un règlement portant le numéro 325-2025 décrétant les tarifs municipaux applicables en 2026.

Toute personne intéressée peut en prendre connaissance à la suite du présent avis, de même que sur le site Internet de la Municipalité au www.mont-blanc.quebec.

Ce règlement entrera en force et en vigueur conformément à la Loi.

DONNÉ à Mont-Blanc ce 4^e jour de février deux mille vingt-six.



Caroline Fouquette
Directrice générale adjointe
et greffière-trésorière adjointe



No de résolution
ou annotation

CANADA
PROVINCE DE QUÉBEC
M.R.C. DES LAURENTIDES
MUNICIPALITÉ DE MONT-BLANC

**RÈGLEMENT NUMÉRO 325-2025
DÉCRÉTANT LES TARIFS MUNICIPAUX
APPLICABLES EN 2026**

ATTENDU QU'en vertu des articles 244.1 et suivants de la *Loi sur la fiscalité municipale* (L.R.Q., F-2.1), les municipalités peuvent prévoir que leurs biens, services ou activités soient financés, en tout ou en partie, au moyen d'un mode de tarification;

ATTENDU QU'il est dans l'intérêt de la Municipalité d'imposer une tarification pour certains biens, services et activités qu'elle fournit.

LE CONSEIL DÉCRÈTE CE QUI SUIT:

Sauf lorsqu'autrement stipulé dans une entente particulière, laquelle a préséance sur les dispositions du présent règlement, la Municipalité de Mont-Blanc établit que tout ou partie de ses biens, services et activités sont financés au moyen de mode de tarification.

SECTION 1 :

TARIFS POUR DIVERS SERVICES

1.1 Tarifs imposés pour services administratifs

Service	Tarif 2026
État des taxes à recevoir (sauf si demandé par un propriétaire pour son dossier personnel)	60 \$ par matricule
Détail des taxes (sauf si demandé par un propriétaire pour son dossier personnel)	5\$ par matricule
Pour tout chèque retourné sans provision, arrêt de paiement, etc) – à l'exception des paiements retournés dans le cas d'un décès	20 \$ par chèque
Célébration d'un mariage civil ou d'une union civile	Conformément au tarif judiciaire en matière civile en vigueur
Lorsque le mariage ou l'union civile est célébré à l'extérieur de l'hôtel de ville ou d'un bâtiment municipal	Conformément au tarif judiciaire en matière civile en vigueur
Cœur messager	40 \$
Bornes de recharge véhicules électriques	1\$/h

1.2 Tarifs imposés pour les services offerts à la bibliothèque

Service	Tarif 2026	Dépôt de garantie
Carte de membre pour non-résident ou non propriétaire, par personne :	30 \$ par année 5 \$ par année pour tout enfant de moins de 14 ans	
Emprunts de biens par un villégiateur de passage		30 \$ pour les volumes empruntés (maximum 8 volumes)
Coût de remplacement des biens perdus et rendus inutilisables (Après un retard de soixante jours, les biens non remis seront réputés perdus et l'abonné sera tenu de défrayer le coût de remplacement)	Selon le tarif fixé par le CRSBPL	
Reproduction ou impression de documents	0,25\$ / page	



No de résolution
ou annotation

1.3 Tarifs imposés pour les services de sports, loisirs et culture

Service	Tarif 2026
Location d'un terrain du jardin communautaire	45 \$
Inscription au softball ou balle enfant	55 \$
Inscription au hockey sur glace enfant	25 \$

Camp d'hiver	Tarif 2026
- Inscription incluant service de garde	125 \$
- Frais non-résident incluant service de garde	+ 50% du coût résident

Camp de jour estival – résidents :	Tarif 2026
Saison complète :	
1 ^{er} enfant d'une même famille:	417 \$
2 ^e enfant d'une même famille :	393 \$
Enfant additionnel, d'une même famille:	215 \$
Camp de jour estival – frais non-résidents :	
Saison complète :	+ 50 % du coût résident
1 ^{er} enfant d'une même famille:	
Enfant additionnel, d'une même famille:	
Frais supplémentaires applicables pour toute inscription reçue après la date limite d'inscription :	30 \$ par enfant
Service de garde	
Pour la saison :	139 \$ par enfant ou 163 \$ par famille
Chaque période de 15 minutes de retard	5 \$ par famille

Remboursements aux cours, ateliers, camp de jour, camp d'hiver et autres activités offertes par le service des sports, loisirs et culture :

Camp de jour et camp d'hiver	
Annulation de l'activité par la municipalité :	Remboursement complet
Annulation d'une inscription au camp avant le début :	Remboursement complet moins 50\$ de frais administratifs
Annulation d'une inscription au camp après le début avec billet médical :	Remboursement au prorata des semaines restantes

Cours, ateliers et autres activités	
Annulation d'une inscription avant le début de l'activité avec billet médical :	Remboursement complet
Annulation d'une inscription avant le début de l'activité sans billet médical :	Remboursement complet moins 25 \$ de frais administratifs
Annulation d'une inscription après le début de l'activité, sans billet médical :	Aucun remboursement
Annulation d'une inscription après le début de l'activité avec billet médical :	Remboursement au prorata des cours ou activités non suivis

1.4 Tarifs imposés dans le cadre du Festi-Bière Mont-Blanc (à venir début janvier)

Service	Tarif 2026
Admission pré-vente	20\$/2 jours
Admission (accès au site)	15 \$/ jour
Exposant : Alcool - Micro-brasserie et boissons alcoolisées	689,85 \$
Kiosque de restauration - camion de rue et agroalimentaire - détaillant	632,36 \$
Exposant – Artisans locaux	229,95 \$
Commandite	4 599 \$, 3 449.25 \$, 1 149.75 \$, 574.90 \$ et 287.45\$ selon l'extrait du plan de partenariat joint en annexe au présent règlement



No de résolution
ou annotation

1.5 Tarifs imposés pour les services offerts par les travaux publics

Service	Tarif 2026
Remplacement de bac nécessaire suite à la négligence de l'utilisateur.	125\$ par bac noir ou vert/bleu 110\$ par bac brun

1.6 Tarifs imposés pour l'occupation du domaine public

Occupation du domaine public	Tarif 2026
Étude d'une demande d'autorisation pour une occupation temporaire ou permanente	100 \$
Pour une occupation permanente	200\$ / an

1.7 Tarifs imposés par le service de l'urbanisme

Service	Tarif 2026
Remplacement d'enseigne de sensibilisation au lavage d'embarcation	60 \$

SECTION 2

CLAUSES ADMINISTRATIVES

2.1 Taxes applicables

Les taux et tarifs imposés par le présent règlement incluent toutes les taxes lorsqu'elles sont applicables.

2.2 Intérêts et pénalités applicables

Les taux proposés en vertu du présent règlement portent intérêt à un taux équivalent au taux d'intérêt et de pénalité décrétés chaque année pour les taxes foncières et autres tarifications, à l'exception des commandites prévues au point 1.4, lesquelles ne portent pas intérêts ni pénalités.

2.3 Entrée en vigueur

Le présent règlement entrera en vigueur conformément à la loi.

2.4 Règlements remplacés

Le présent règlement abroge le règlement numéro 317-2024 décrétant les tarifs municipaux pour l'année 2025.


Jean Simon Levert
Maire


Matthieu Renaud
Directeur général et greffier-trésorier



No de résolution
ou annotation

ANNEXE

Partenaire PRINCIPAL

4 000 \$+tx (4599.00)

- ⇒ Votre logo en prédominance sur tout le matériel promotionnel papier, web et médias, avec mention « une présentation de »
- ⇒ Votre logo imprimé sur les verres du festival
- ⇒ Mention dans les communiqués aux médias
- ⇒ Votre logo en prédominance sur la grande affiche de remerciement à l'intérieur du site
- ⇒ Installation d'un coroplaste publicitaire sur le site de l'événement (fourni par vous)
- ⇒ Votre nom mentionné dans les annonces radio sur CIME-FM et pendant l'événement
- ⇒ Votre logo sur la page web de l'événement et hyperlien vers votre site
- ⇒ Votre logo sur tout l'affichage à l'intérieur et à l'extérieur du site (excluant le panneau numérique routier)
- ⇒ Votre logo dans les publicités de l'Information du Nord
- ⇒ Votre logo sur les tables de pique-nique
- ⇒ Allocation au micro lors de l'événement
- ⇒ Possibilité d'un kiosque 10' x 10', géré par votre organisme
- ⇒ 20 laissez-passer pour la durée du Festival (10 par jour)
- ⇒ 3 publications numériques dédiées + stories + mention dans pub payante

Partenaire PRÉSENTATEUR

3 000 \$+tx (3449.25)

- ⇒ Votre logo affiché en exclusivité sur la grande scène lors des 2 soirs de spectacle OU votre logo imprimé en exclusivité sur les verres du festival (à l'exception du partenaire principal)
- ⇒ Mention au micro lors de l'événement
- ⇒ Mention dans les communiqués aux médias
- ⇒ Votre logo sur la page web de l'événement et hyperlien vers votre site
- ⇒ Votre logo sur tout l'affichage à l'intérieur et à l'extérieur du site (excluant le panneau numérique routier)
- ⇒ Votre logo dans les publicités de l'Information du Nord
- ⇒ Votre logo sur les tables de pique-nique
- ⇒ Possibilité d'un kiosque 10' x 10', géré par votre organisme
- ⇒ 10 laissez-passer pour la durée du Festival (5 par jour)
- ⇒ 1 publication numérique dédiée + stories

Visibilité numérique

- Publications Facebook et Instagram - organiques et payantes (ciblées)
(Audience locale estimée entre 3000 et 5000, audience régionale entre 8 000 à 10 000)
- ⇒ Série de publications :
 - Chaque commanditaire peut repartager.
 - Visibilité prolongée par un album photo après événement.
 - Publication de remerciements regroupant tous les commanditaires.

À la carte

Logo sur bracelets

500 \$+tx (574.90)

- ⇒ Logo sur bracelets des participants:
3000 bracelets à votre nom portés par tous les visiteurs.

Logo sur Photobooth

250 \$+tx (287.45)

- ⇒ Des centaines de personnes se prendront en photo avec le nom de votre entreprise en exclusivité.

Partenaire AMI

1 000 \$+tx (1149.75)

- ⇒ Votre logo sur la page web de l'événement
- ⇒ Votre logo sur la grande affiche de remerciement à l'intérieur du site
- ⇒ Votre nom mentionné pendant l'événement
- ⇒ Votre logo sur les publicités de l'Information du Nord
- ⇒ Votre logo sur les tables de pique-nique
- ⇒ Mention dans les communiqués aux médias
- ⇒ 8 laissez-passer pour la durée du Festival (4 par jour)
- ⇒ Publication numérique collective (4-5 par visuel) + stories

